

Abwasser-Recycling-Anlage RCA 150

Für manuelle, chargenweise Bedienung
Leistung: ca. 120 Liter/Charge



Korrosionsbeständige, kompakte Bauweise in PPh

1 Stück Elektrorührwerke 230 V, Rührorgane in Edelstahl/Kunststoff

Schmutzwasserpumpe zur Befüllung des Reaktors

Filtration über 1 Stück CES-Filterkorb

Klarwasservorlage (Option: mit Rückförpumpe) zur Wiederverwendung des Filtrats

Option: Dosierpumpe für flüssige Chemikalien

Option: PH-Messelektrode

Die Abmaße von L x B x H: ca. 700 x 515 x 1.700 mm (inkl. Dosierpumpe B + 150 mm) ermöglichen eine platzsparende Unterbringung dieser Abwasser-Recycling-Anlage. Es handelt sich hierbei um eine Kompaktanlage zur Aufbereitung und Wiederverwendung von Spülwässern, Farbspülwässern, Reinigungslösungen, Abwässern aus Rissprüfung und Siebdruck sowie anderen flüssigen Produktionsrückständen, kombiniert mit EFA-Chemie.

Sprechen Sie uns an.

EFA Chemie GmbH

Kreuzherrenstraße 11 – 19
32676 Lügde
Germany

Phone: +49 5283 9809-0
Fax: +49 5283 1478
Internet: www.efa-chemie.de
E-Mail: mail@efa-chemie.de

